

道路標識板製造積算基準マニュアル

平成5年版

社団法人 全国道路標識・標示業協会

平成5年2月

各 位

全国道路標識・標示業協会
会 長 神宮司 英 武

「道路標識板製造積算基準マニュアル」について

本「道路標識板製造積算基準マニュアル」（以下、積算基準マニュアルという）は、会員方々の標識工事にかかわる設計積算書、見積書作成のための教材また参考資料として、材料使用量、加工歩掛、製造間接費の算出、工場管理費の算出等、標準的なことをとりまとめたものであります。

本「積算基準マニュアル」に掲げている材料のロス率、加工歩掛、製造間接費率、工場管理費率、運搬費率の各々は、標識板製造工場における実績値を基に定めたものであります。したがって、本「積算基準マニュアル」を活用しての標識工事の設計積算書、見積書の作成に際しましては、下記事項に留意されますようお願いいたします。

- ① 材料単価は、購入価格、見積価格、市場価格（建設物価、積算資料）等を参考にする。
- ② 労務単価は、支払賃金（日額）、地域の実勢単価、公共事業労務費調査（6月、10月調査結果）等を参考にする。
- ③ 製造間接費率、工場管理費率、運搬費率は、各々工場の実績及び本「積算基準マニュアル」を参考にする。

目 次

1. 標識板の種類	1
(1)案内・路線番号・警戒標識板	1
(2)路線番号・警戒標識板	2
(3)規制・指示・補助標識板	3
(4)積算内訳書(1)～(23).....	4～26
(5)単価表(1)～(44).....	27～70
2. 取付仮金具	71
(1)案内標識板用取付金具（1㎡当り使用量）.....	71
(2)路線番号・警戒標識板用U型バンド（1枚当り使用量）.....	71
3. 道路標識柱の種類	74
(1)市場規格品	74
(2)特注品	75
4. 道路反射鏡の種類.....	76～77
5. 線形誘導標積算内訳書【参考】.....	78
6. 積算例【参考】	
(1)積算内訳書(1)～(5).....	79～83
(2)単価表(1)～(15).....	84～98
7. 価格の構成	99
8. 費目の内容	99
9. 製造間接費、工場管理費、運搬費の算定.....	100

1. 標準板の種類

(1)案内・路線番号・警戒標識板

標識種別	基板	反射シート種別		積算内訳書	
		素地	文字・記号		
案内	耐食アルミ板 (厚2mm)にアルミスライド チャンネルを スポット溶接 したもの (ピクト部分)	カプセル	カプセル	(1)	
		封入	封入	(2)	
路線番号		カプセル	カプセル	(3)	
		封入	封入	(4)	
警戒		カプセル	無反射	(5)	
		封入	無反射	(6)	
案内 (ピクト部分)		カプセル	印刷又はカプセル	(7)	1色
		〃	〃	(8)	2色
		〃	〃	(9)	3色
		〃	〃	(10)	4色
	〃	〃	(11)	5色	
案内 (補修用)	耐食アルミ板 (厚2mm)のみ	カプセル	カプセル	(12)	
		封入	封入	(13)	

(2)路線番号・警戒標識板

板 種 別				反 射 シ ー ト 種 別	
標識番号	倍 率	寸 法	面積(m ²)	封入レンズ	カプセルレンズ
118	1.0	450×432.5	0.1946		
〃	1.3	585×562	0.3287		
〃	1.6	720×692	0.4982		
〃	2.0	900×862	0.7785		
118-2	1.0	450×390	0.1755		
〃	1.3	585×507	0.2966		
〃	1.6	720×624	0.4493		
〃	2.0	900×780	0.7020		
201～205	1.0	450×450	0.2025		
〃	1.3	585×585	0.3422		
〃	1.6	720×720	0.5184		
〃	2.0	900×900	0.8100		

(3)規制・指示・補助標識板

標識種別	標識番号	寸法	板材質 シート種別 倍率 (1.0倍)	ア ル ミ 板					
				封入レンズ			カプセルレンズ		
				2/3	1.0	1.5	2/3	1.0	1.5
規	301～325の4 327の5～328の2	600φ		(22)	(14)	(16)	(23)	(15)	(17)
	326-A, B	350×600							
	327 327の4-A	900×1,200							
	327の2～3 327の4-B～D	900×900							
	329～330の2	800▽			(18)			(19)	
制	331, 332	600□							
	指	401～405 406の2, 408	600□						
		406	900×900						
		407-A～407の3	600×600×200△			(20)			(21)
示	409-A	900×600							
助	501～507-B 508～512	180×600							
		220×600							
		310×600							
		420×600							
		480×600							
		590×600							
		680×600							
		740×600							
	507-C								

注：上記欄の（ ）内は積算内訳書の番号を示す。

積算内訳書 (1)

金 円也
(1㎡当り)

標識種別	案内標識	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	カプセルレンズ型
	文字	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t = 2 1,000×1,000	kg	6:26			ロス 15%
	アルミスライド チャンネル	1,000本×4本	〃	6:72			〃 20%
	アルミ型材	アルミTアングル	〃			別途積算	
	リブ取付金具		組			〃	
	クランプ型 ブラケット		〃			〃	
	反 射 シ ー ト	素地 (ブルー) カプセルレンズ型	㎡	1:20			ロス 20%
	〃	文字 (ホワイト) 〃	〃	0:40			〃 20%
	スクラップ控除	アルミ板	kg	0:82		△	
	〃	アルミスライド チャンネル	〃	1:12		△	
	計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1			第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1			2 〃
	レイアウト		〃	1			3 〃
	シート切断		〃	1			5 〃
	〃 貼 付		〃	1			9 〃
	荷 造		〃	1			11
	計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%						a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %						b : 工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運 搬 費 (F)=(E)×C%						c : 運搬費率
価 格 (E)+(F)						

積算内訳書 (2)

金 円也
(1㎡当り)

標識種別	案内標識	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	封入レンズ型
	文字	封入レンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t=2 1,000×1,000	kg	6:26			ロス15%
	アルミスライド チャンネル	1,000本×4本	〃	6:72			〃 20%
	アルミ型材	アルミTアングル	〃			別途積算	
	リブ取付金具		組			〃	
	クランプ型 ブラケット		〃			〃	
	反射シート	素地	(ブルー) 封入レンズ	㎡	1:20		ロス20%
	〃	文字	(ホワイト) 〃	〃	0:40		〃 20%
	スクラップ控除	アルミ板		kg	0:82		△
	〃	アルミスライド チャンネル		〃	1:12		△
	計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1			第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1			2 〃
	レイアウト		〃	1			3 〃
	シート切断		〃	1			6 〃
	〃 貼 付		〃	1			10 〃
	荷 造		〃	1			11 〃
	計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%			a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %			b:工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)			
運 搬 費 (F)=(E)×C%			c:運搬費率
価 格 (E)+(F)			

積算内訳書 (3)

金 円也
(1 m²当り)

標識種別	路線番号標識	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	カプセルレンズ型
	文字	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t = 2 1,000×1,000	kg	5:98			ロス10%
	アルミスライド チャンネル	1,000本×4本	〃	6:72			〃 20%
	取付金具		組			別途積算	
	反射シート	素地 (ブルー) カプセルレンズ	m ²	1:20			ロス20%
	〃	文字 (ホワイト) 〃	〃	0:40			〃 20%
	スクラップ控除	アルミ板	kg	0:54		△	
	〃	アルミスライド チャンネル	〃	1:12		△	
計 (A)							

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1			第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1			2 〃
	レイアウト		〃	1			4 〃
	シート切断		〃	1			7 〃
	〃 貼 付		〃	1			9 〃
	荷 造		〃	1			11 〃
	計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)× a %						a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %						b : 工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運 搬 費 (F)=(E)× C %						c : 運搬費率
価 格 (E)+(F)						

積算内訳書 (4)

金 円也
(1㎡当り)

標識種別	路線番号標識	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	封入レンズ型
	文字	封入レンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t=2 1,000×1,000	kg	5.98			ロス10%
	アルミスライド チャンネル	1,000本×4本	〃	6.72			〃 20%
	取付金具		組				別途積算
	反射シート	素地	(ブルー) 封入レンズ	㎡	1.20		ロス20%
	〃	文字	(ホワイト) 〃	〃	0.40		〃 20%
	スクラップ控除	アルミ板		kg	0.54		△
	〃	アルミスライド チャンネル		〃	1.12		△
	計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1			第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1			2 〃
	レイアウト		〃	1			4 〃
	シート切断		〃	1			8 〃
	〃 貼付		〃	1			10 〃
	荷 造		〃	1			11 〃
	計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%			a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C)} × b%			b:工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)			
運 搬 費 (F)=(E)×c%			c:運搬費率
価 格 (E)+(F)			

積算内訳書 (5)

金 円也
(1㎡当り)

標識種別	警 戒 標 識	
板 材 質	耐 食 ア ル ミ 板	
反射シート種別	素地	カプセルレンズ型
	記号	無 反 射 型

項 目	品 種	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

材 料 費	ア ル ミ 板	t = 2 1,000×1,000	kg	5:98			ロス 10%
	アルミスライド チャンネル	1,000本×4本	〃	6:72			〃 20%
	取 付 金 具		組			別途積算	
	反 射 シ ー ト	素地	(イエロー) カプセルレンズ	㎡	1:20		ロス 20%
	〃	記号	無 反 射 型	〃	0:40		〃 20
	スクラップ控除	アルミ板		kg	0:54		△
	〃	アルミスライド チャンネル		〃	1:12		△
	計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1			第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1			2 〃
	レイアウト		〃	1			4 〃
	シート切断		〃	1			7 〃
	〃 貼 付		〃	1			9 〃
	荷 造		〃	1			11 〃
	計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)× a %						a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (D) = { (A)+(B)+(C) } × b %						b : 工場管理費率
工 場 価 格 (E) = (A)+(B)+(C)+(D)						
運 搬 費 (F) = (E) × C %						c : 運搬費率
価 格 (E)+(F)						

積算内訳書 (6)

金 円也
(1㎡当り)

標識種別	警戒標識	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	封入レンズ型
	記号	無反射型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
----	-----	------	----	----	----	----	----

材 料 費	アルミ板	t = 2 1,000×1,000	kg	5:98			ロス 10%
	アルミスライド チャンネル	1,000本×4本	〃	6:72			〃 20%
	取付金具		組			別途積算	
	反射シート	素地 (イエロー) 封入レンズ	㎡	1:20			ロス 20%
	〃	記号 無反射型	〃	0:40			〃 20%
	スクラップ控除	アルミ板	kg	0:54		△	
	〃	アルミスライド チャンネル	〃	1:12		△	
計 (A)							

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1:			第1号単価
	脱脂・洗滌		〃	1:			2 表 〃
	レイアウト		〃	1:			4 〃
	シート切断		〃	1:			8 〃
	〃 貼付		〃	1:			10 〃
	荷 造		〃	1:			11 〃
	計 (B)						

製 造 間 接 費 (C) = (B) × a %			a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (D) = { (A) + (B) + (C) } × b %			b : 工場管理費率
工 場 価 格 (E) = (A) + (B) + (C) + (D)			
運 搬 費 (F) = (E) × C %			c : 運搬費率
価 格 (E) + (F)			

積算内訳書 (7)

金 円也
(1㎡当り)

標 識 種 別	案内標識ビクトグラム部分
反射シート種類	カプセルレンズ型
図 形 色	1 色 印 刷

項 目	品 種	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

材 料 費	反 射 シ ー ト	カプセルレンズ	㎡	1	20		ロス 20%
	印 刷 イ ン ク		ガロン	0	01		
	シ ン ナ ー		〃	0	007		
	ク リ ア ー		〃	0	004		
	シルクスクリーン代版		式	1			
	計 (A)						

労 務 費	印 刷 ・ 乾 燥		式	1			第 12 号 単 価 表
	シ ー ト 貼 付		〃	1			17 〃
	計 (B)						

外 注 費	デ ザ イ ン 料		式	1			
	計 (C)						

製 造 間 接 費 (D)=(B)× a %							a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (F)={ (A)+(B)+(C)+(D) } × b %							b : 工場間接費率
工 場 価 格 (F)=(A)+(B)+(C)+(E)							
運 搬 費 (G)=(F)× C %						-	c : 運搬費率
価 格 (F)+(G)							

積算内訳書 (8)

金 円也
 (1㎡当り)

標 識 種 別	案内標識ビクトグラム部分
反射シート種類	カプセルレンズ型
図 形 色	2 色 印 刷

項 目	品 種	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

材 料 費	反 射 シ ー ト	カプセルレンズ	㎡	1:20			ロス 20%
	印 刷 イ ン ク		ガロン	0:01			
	シ ン ナ ー		〃	0:007			
	ク リ ア ー		〃	0:004			
	シルクスクリーン 版 代		式	1			
	計 (A)						

労 務 費	印 刷 ・ 乾 燥		式	1			第 13 号 単 価 表
	シ ー ト 貼 付		〃	1			17 〃
	計 (B)						

外 注 費	デ ザ イ ン 料		式	1			
	計 (C)						

製 造 間 接 費 (D)=(B)× a %							a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (E)={ (A)+(B)+(C)+(D) } × b %							b : 工場間接費率
工 場 価 格 (F)=(A)+(B)+(C)+(E)							
運 搬 費 (G)=(F)× C %						-	c : 運搬費率
価 格 (F)+(G)							

積算内訳書 (9)

金 円也
 (1㎡当り)

標 識 種 別	案内標識ピクトグラム部分
反射シート種類	カプセルレンズ型
図 形 色	3 色 印 刷

項 目	品 種	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

材 料 費	反 射 シ ー ト	カプセルレンズ	㎡	1;20			ロス 20%
	印 刷 イ ン ク		ガロン	0;01			
	シ ン ナ ー		〃	0;007			
	ク リ ア ー		〃	0;004			
	シルクスクリーン 版 代		式	1;			
	計 (A)						

労 務 費	印 刷 ・ 乾 燥		式	1;			第 14 号 単 価 表
	シ ー ト 貼 付		〃	1;			17 〃
	計 (B)						

外 注 費	デ ザ イ ン 料		式	1;			
	計 (C)						

製 造 間 接 費 (D)=(B)× a %							a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (E)={ (A)+(B)+(C)+(D) } × b %							b : 工場間接費率
工 場 価 格 (F)=(A)+(B)+(C)+(E)							
運 搬 費 (G)=(F)× C %							c : 運搬費率
価 格 (F)+(G)							

積算内訳書 (10)

金 円也
(1㎡当り)

標 識 種 別	案内標識ピクトグラム部分
反射シート種類	カプセルレンズ型
図 形 色	4 色 印 刷

項 目	品 種	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

材 料 費	反 射 シ ー ト	カプセルレンズ	㎡	1.20			ロス 20%
	印 刷 イ ン ク		ガロン	0.01			
	シ ン ナ ー		〃	0.007			
	ク リ ア ー		〃	0.004			
	シルクスクリーン 版 代		式	1			
	計 (A)						

労 務 費	印 刷 ・ 乾 燥		式	1			第 15 号 単 価 表
	シ ー ト 貼 付		〃	1			17 〃
	計 (B)						

外 注 費	デ ザ イ ン 料		式	1			
	計 (C)						

製 造 間 接 費 (D)=(B)× a %							a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (E)={ (A)+(B)+(C)+(D)} × b %							b : 工場間接費率
工 場 価 格 (F)=(A)+(B)+(C)+(E)							
運 搬 費 (G)=(F)× C %							— c : 運搬費率
価 格 (F)+(G)							

積算内訳書 (I)

金 円也
 (1㎡当り)

標 識 種 別	案内標識ピクトグラム部分
反射シート種類	カプセルレンズ型
図 形 色	5 色 印 刷

項 目	品 種	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

材 料 費	反 射 シ ー ト	カプセルレンズ	㎡	1:20			ロス 20%
	印 刷 イ ン ク		ガロン	0:01			
	シ ン ナ ー		〃	0:007			
	ク リ ア ー		〃	0:004			
	シルクスクリーン 版 代		式	1			
	計 (A)						

労 務 費	印 刷 ・ 乾 燥		式	1			第 16 号 単 価 表
	シ ー ト 貼 付		〃	1			17 〃
	計 (B)						

外 注 費	デ ザ イ ン 料		式	1			
	計 (C)						

製 造 間 接 費 (D)=(B)× a %							a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (E) = { (A)+(B)+(C)+(D) } × b %							b : 工場間接費率
工 場 価 格 (F)=(A)+(B)+(C)+(E)							
運 搬 費 (G)=(F)× C %						-	c : 運搬費率
価 格 (F)+(G)							

積算内訳書(12)

金 円也
(1㎡当り)

標識種別	案内標識補修用	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	カプセルレンズ型
	文字	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t=2 1,000×1,000	kg	6.26			ロス15%
	リベットピン		本	10			
	反射シート	素地	(ブルー) カプセルレンズ	㎡	1.20		ロス20%
	〃	文字	(ホワイト) 〃	〃	0.40		〃 20%
		スクラップ控除	アルミ板	kg	0.82		△
	計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工	切断	式	1			第18号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1			2 〃
	レイアウト		〃	1			3 〃
	シート切断		〃	1			5 〃
	〃 貼 付		〃	1			9 〃
	荷 造		〃	1			19 〃
	計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%			a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) }×b%			b:工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)			
運 搬 費 (F)=(E)×C%			c:運搬費率
価 格 (E)+(F)			

積算内訳書(3)

金 円也
(1㎡当り)

標識種別	案内標識補修用	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	封入レンズ型
	文字	封入レンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t=2 1,000×1,000	kg	6.26			ロス15%
	リベットピン		本	10			
	反射シート	素地	(ブルー) 封入レンズ	㎡	1.20		ロス20%
	〃	文字	(ホワイト) 〃	〃	0.40		〃20%
	スクラップ控除	アルミ板		kg	0.82		△
	計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工	切断	式	1			第18号単価
	脱脂・洗滌		〃	1			2表〃
	レイアウト		〃	1			3 〃
	シート切断		〃	1			6 〃
	〃貼付		〃	1			10 〃
	荷造		〃	1			19 〃
	計 (B)						

製造間接費 (C)=(B)×a%						a:製造間接費率
工場管理費 (D)={(A)+(B)+(C)}×b%						b:工場管理費率
工場価格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運搬費 (F)=(E)×c%						c:運搬費率
価格 (E)+(F)						

積算内訳書 (14)

金 円也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	301～325の4 327の5～328の2
寸法	600φ(1倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	封入レンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
----	-----	------	----	----	----	----	-----

材 料 費	アルミ板	本体 t=1.2	kg	1	21		ロス含む
	AL, スライドチャンネル	平リブ 470 * 2本	kg	58			ロス20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	29		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	1		△	
	小計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工		式	1			第20号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			21 〃
	シート切断		式	1			22 〃
	シート貼付		式	1			23 〃
	荷造費		式	1			24 〃
	小計 (B)						

製造間接費 (C)=(B)×a%						a:製造間接費率
工場管理費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b%						b:工場管理費率
工場価格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運搬費 (F)=(E)×C%						c:運搬費率
価格 (E)+(F)						

積算内訳書 (15)

金 円也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	301～325の4 327の5～328の2
寸法	600φ(1倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘 要
----	-----	------	----	----	----	----	-----

材 料 費	アルミ板	本体 t=1.2	kg	1.21			ロス含む
	A.L. スライド チャンネル	平リブ 470*2本	kg	58			ロス20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	29		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	1		△	
	小 計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工		式	1			第20号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			21 〃
	シート切断		式	1			25 〃
	シート貼付		式	1			26 〃
	荷造費		式	1			24 〃
	小 計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)× a %						a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %						b : 工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運 搬 費 (F)=(E)× C %						c : 運搬費率
価 格 (E)+(F)						

積算内訳書 (16)

金 円也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	301～325の4 327の5～328の2
寸法	900φ(1.5倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	封入レンズ型

項目	品種	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
----	----	------	----	----	----	----	----

材 料 費	アルミ板	本体 t=2.0	kg	4.55			ロス含む
	A L. スライド チャンネル	平リブ 450 * 2本 840 * 1本	kg	1.11			ロス 20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	3			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	1.09		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	18		△	
	小計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工		式	1			第27号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			28 〃
	シート切断		式	1			29 〃
	シート貼付		式	1			30 〃
	荷造費		式	1			31 〃
	小計 (B)						

製造間接費 (C)=(B)×a%			a : 製造間接費率
工場管理費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %			b : 工場管理費率
工場価格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)			
運搬費 (F)=(E)×C%			c : 運搬費率
価格 (E)+(F)			

積算内訳書 (17)

金 円也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	301～325の4 327の5～328の2
寸法	900φ(1.5倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	カプセルレンズ型

項目	品種	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
----	----	------	----	----	----	----	----

材料費	アルミ板	本体 t=2.0	kg	4.55			ロス含む
	A L. スライドチャンネル	平リブ 450*2本 840*1本	kg	1.11			ロス20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	3			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	1.09		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	18		△	
	小計 (A)						

労務費	アルミ板加工		式	1			第27号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			28 〃
	シート切断		式	1			32 〃
	シート貼付		式	1			33 〃
	荷造費		式	1			31 〃
	小計 (B)						

製造間接費 (C)=(B)×a%						a:製造間接費率
工場管理費 (D)={ (A)+(B)+(C)} × b%						b:工場管理費率
工場価格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運搬費 (F)=(E)×C%						c:運搬費率
価格 (E)+(F)						

積算内訳書 (18)

金 円也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	329～330の2
寸法	800▽(1倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	封入レンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	本体 t=1.2	kg	162			ロス含む
	A.L. スライドチャンネル	平リブ 610*1本 270*1本	kg	54			ロス20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	72		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	09		△	
	小計(A)						

労 務 費	アルミ板加工		式	1			第34号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			21 〃
	シート切断		式	1			35 〃
	シート貼付		式	1			23 〃
	荷造費		式	1			24 〃
	小計(B)						

製造間接費				a ; 製造間接費率
$(C) = (B) \times a \%$				
工場管理費				b ; 工場管理費率
$(D) = \{ (A) + (B) + (C) \} \times b \%$				
工場価格				
$(E) = (A) + (B) + (C) + (D)$				
運搬費				c ; 運搬費率
$(F) = (E) \times C \%$				
価格				
$(E) + (F)$				

積算内訳書 (19)

金 円也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	329～330の2
寸法	800▽(1倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	カプセルレンズ型

項目	品種	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
----	----	------	----	----	----	----	----

材料費	アルミ板	本体 t=1.2	kg	1.62			ロス含む
	A.L.スライドチャンネル	平リブ 610*1本 270*1本	kg	54			ロス20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	72		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	09		△	
	小計(A)						

労務費	アルミ板加工		式	1			第34号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			21 〃
	シート切断		式	1			36 〃
	シート貼付		式	1			26 〃
	荷造費		式	1			24 〃
	小計(B)						

製造間接費 (C)=(B)×a%						a:製造間接費率
工場管理費 (D)={(A)+(B)+(C)}×b%						b:工場管理費率
工場価格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運搬費 (F)=(E)×C%						c:運搬費率
価格 (E)+(F)						

積算内訳書 (2)

金 円也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	407-A~407の2
寸法	600×200×600(1倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	本体 t=1.2	kg	162			ロス含む
	A L. スライドチャンネル	平リブ 550 * 1本 220 * 1本	kg	47			ロス 20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	72		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	08		△	
	小 計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工		式	1			第34号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			21 〃
	シート切断		式	1			37 〃
	シート貼付		式	1			23 〃
	荷造費		式	1			24 〃
	小 計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)× a %			a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %			b : 工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)			
運 搬 費 (F)=(E)× C %			c : 運搬費率
価 格 (E)+(F)			

積算内訳書 (2)

金 円也
(1枚当り)

標識種別	指示標識
標識番号	407-A~407の3
寸法	600×200×600(1倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	本体 t=1.2	kg	162			ロス含む
	AL, スライドチャンネル	平リブ 550*1本 220*1本	kg	47			ロス 20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	72		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	08		△	
	小 計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工		式	1			第34号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			21 〃
	シート切断		式	1			38 〃
	シート貼付		式	1			26 〃
	荷造費		式	1			24 〃
	小 計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%						a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C)} × b %						b:工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運 搬 費 (F)=(E)×c%						c:運搬費率
価 格 (E)+(F)						

積算内訳書 (2)

金 也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	301～325-4 327-5～328-2
寸法	400φ (2/3倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	封入レンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	本体 t=1.2	kg	49			ロス含む
	A.L. スライドチャンネル	平リブ 250*2本	kg	32			ロス 20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	15		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	05		△	
	小 計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工		式	1			第39号単価表
	脱脂・洗滌		式	1		40	〃
	シート切断		式	1		41	〃
	シート貼付		式	1		42	〃
	荷造費		式	1		24	〃
	小 計 (B)						

製 造 間 接 費			a ; 製造間接費率
(C)=(B)×a%			
工 場 管 理 費			b ; 工場管理費率
(D)={ (A)+(B)+(C)} × b %			
工 場 価 格			
(E)=(A)+(B)+(C)+(D)			
運 搬 費			c ; 運搬費率
(F)=(E)×C%			
価 格			
(E)+(F)			

積算内訳書 (2)

金 也
(1枚当り)

標識種別	規制標識
標識番号	301～325-4 327-5～328-2
寸法	400φ (2/3倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
----	-----	------	----	----	----	----	----

材 料 費	アルミ板	本体 t=1.2	kg	49			ロス含む
	A L. スライド チャンネル	平リブ 250 * 2本	kg	32			ロス20%
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2			
	反射シート	サインフェース	枚	1			
	スクラップ控除	アルミ板	kg	15		△	
	〃	アルミ平リブ	kg	05		△	
	小 計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工		式	1			第39号単価表
	脱脂・洗滌		式	1			40 〃
	シート切断		式	1			43 〃
	シート貼付		式	1			44 〃
	荷造費		式	1			24 〃
	小 計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%						a : 製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %						b : 工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運 搬 費 (F)=(E)×C%						c : 運搬費率
価 格 (E)+(F)						

アルミ板加工（リップ付）単価表

辛

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
板 金 工		0.5	人		
溶 接 工		1.0	〃		
普通作業員		1.0	〃		
計					
1 m ² 当り					

脱脂洗滌単価表

¥

算出対象数量 10㎡当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.7	人		
計					
1 ㎡ 当り					

レイアウト (案内) 単価表

¥

算出対象数量 10㎡当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
デザイン工		1:0	人		
特殊作業員		1:0	〃		
計					
1 ㎡ 当り					

レイアウト（路線・警戒）単価表

¥

算出対象数量 100㎡当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
デザイン工		1:0	人		
特殊作業員		0:5	〃		
計					
1 ㎡ 当り					

シート切断 (案内カプセルレンズ) 単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		2:0	人		
普通 "		0:6	"		
計					
1 m ² 当り					

シート切断 (案内封入レンズ) 単価表

¥

算出対象数量 10㎡当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
-----	-----	----	----	-----	-----

特殊作業員		1.5	人		
普通 "		0.5	"		
計					
1 ㎡ 当り					

シート切断 (路線・警戒カプセルレンズ) 単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		10	人		
計					
1 m ² 当り					

シート切断（路線・警戒封入レンズ）単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		0.7	人		
計					
1 m ² 当り					

シート貼付（カプセルレンズ）単価表

辛

算出対象数量 10㎡当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
-----	-----	----	----	-----	-----

特殊作業員		3.5	人		
普通 "		0.5	"		
計					
1 ㎡ 当り					

シート貼付（封入レンズ）単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		1:8	人		
普通 "		0:3	"		
計					
1 m ² 当り					

荷造費(リブ付)単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.7	人		
荷造材料費		1.0	m ²		
計					
1 m ² 当り					

ピクトグラム印刷乾燥（1色）単価表

¥

算出対象数量 10㎡当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		2:0	人		
計					
1 ㎡ 当り					

ピクトグラム印刷乾燥（2色）単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		4:0	人		
計					
1 m ² 当り					

ピクトグラム印刷乾燥（3色）単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
-----	-----	----	----	-----	-----

特殊作業員		6.0	人		
計					
1 m ² 当り					

ピクトグラム印刷乾燥（4色）単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		8:0	人		
計					
1 m ² 当り					

ピクトグラム印刷乾燥（5色）単価表

¥ _____

算出対象数量 10㎡当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
-----	-----	----	----	-----	-----

特殊作業員		10:0	人		
計					
1 ㎡ 当り					

シート貼付（ピクト標識）単価表

¥

算出対象数量 10㎡当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		10	人		
普通 "		10	"		
計					
1㎡当り					

アルミ板加工（リブなし）単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
-----	-----	----	----	-----	-----

板 金 工		0.5	人		
普通作業員		0.5	〃		
計					
1 m ² 当り					

荷造費 (リブなし) 単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.4	人		
荷造材料費		10.0	m ²		
計					
1 m ² 当り					

アルミ板加工（規制 600 φ）単価表

¥

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
板 金 工		1.0	人		
溶 接 工		0.4	〃		
普通作業員		0.4	〃		
計					
1 枚 当 り					

脱脂、洗滌（規制・指示 1.0 倍）単価表

¥

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.5	人		
計					
1 枚当り					

シート切断（規制 600 φ 封入レンズ）単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		0.7	人		
計					
1 枚 当 り	(計金額÷10m ² ×0.3×0.3×3.14)				

シート貼付（規制指示 1 倍封入レンズ）単価表

¥ _____

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		2:0	人		
普通作業員		1:0	〃		
計					
1 枚 当 り					

荷造費（規制 1.0 倍）単価表

¥

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.7	人		
計					
1 枚当り					

シート切断 (規制 600 φ カプセルレンズ) 単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		1.0	人		
計					
1 枚 当 り	(計金額 ÷ 10m ² × 0.3 × 0.3 × 3.14)				

シート貼付（規制・指示 1 倍カプセルレンズ）単価表

¥

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		5.0	人		
普通作業員		5.0	〃		
計					
1 枚当り					

アルミ板加工（規制 1.5 倍 900 φ）単価表

¥

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
板 金 工		3.5	人		
溶 接 工		1.4	〃		
普通作業員		1.4	〃		
計					
1 枚 当 り					

脱脂、洗滌（規制指示 1.5 倍）単価表

¥

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
-----	-----	----	----	-----	-----

普通作業員		1.0	人		
計					
1 枚当り					

シート切断（規制 900 φ 封入レンズ）単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		0.7	人		
計					
1 枚 当 り	(計金額 ÷ 10m ² × 0.45 × 0.45 × 3.14)				

シート貼付（規制 900 φ 封入レンズ）単価表

〒

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		7.0	人		
普通作業員		7.0	〃		
計					
1 枚 当 り					

荷造費 (規制 1.5 倍 900 φ) 単価表

¥

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		2:0	人		
計					
1 枚 当 り					

シート切断（規制 900 φ カプセルレンズ）単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		1.0	人		
計					
1 枚 当 り	(計金額 ÷ 10 × 0.45 × 0.45 × 3.14)				

シート貼付（規制 900 φ カプセルレンズ）単価表

¥ _____

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		10:0	人		
普通作業員		10:0	〃		
計					
1 枚 当 り					

アルミ板加工（規制 600 五角）単価表

¥ _____

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
-----	-----	----	----	-----	-----

板 金 工		1.3	人		
溶 接 工		0.5	”		
普通作業員		0.5	”		
計					
1 枚 当 り					

シート切断（規制 800 三角封入レンズ）単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		0.7	人		
計					
1 枚 当 り	(計金額 ÷ 10m ² × 0.4 × 0.4 × √3)				

シート切断 (規制 800 三角カプセル) 単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		10	人		
計					
1 枚 当 り	(計金額 ÷ 10 × 0.4 × 0.4 × √3)				

シート切断（指示 600 五角封入レンズ）単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		0.7	人		
計					
1 枚 当 り	{ 計金額 ÷ 10 × (0.6 × 0.2 + 0.3 × 0.3 × √3) }				

シート切断 (指示 600 五角カプセルレンズ) 単価表

¥

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		1:0	人		
計					
1 枚 当 り	{ 計金額 ÷ 10 × (0.6 × 0.2 + 0.3 × 0.3 × √3) }				

アルミ板加工 (規制 2/3 倍 400 φ) 単価表

¥ _____

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
-----	-----	----	----	-----	-----

板 金 工		0.8	人		
溶 接 工		0.4	〃		
普通作業員		0.4	〃		
計					
1 枚 当 り					

脱脂、洗滌（規制・指示 2/3 倍）単価表

¥ _____

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.3	人		
計					
1 枚当り					

シート切断（規制 2/3 400 φ 封入レンズ）単価表

〒 _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		0.7	人		
計					
1 枚 当 り	(計金額 ÷ 10 × 0.2 × 0.2 × 3.14)				

シート貼付（規制 2/3 400 φ 封入レンズ）単価表

〒

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		1.5	人		
普通作業員		0.75	〃		
計					
1 枚 当 り					

シート切断 (規制 2/3 400 φカプセルレンズ) 単価表

¥ _____

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		1:0	人		
計					
1 枚 当 り	(計金額÷10×0.2×0.2×3.14)				

シート貼付（規制 2/3 400 φ カプセル）単価表

¥ _____

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		3.0	人		
普通作業員		3.0	〃		
計					
1 枚 当 り					

2. 取付金具

(1)案内標識板取付金具類（1 m²当り使用量）

金具の種類 標識板の面積	アルミTアングル①	リブ取付金具②	クランプ型ブラケット③
0.5～1.0m ² 未満	1.8 m	14 組	3 個
1.0～2.5m ² //	1.6	12	2
2.5m ² 以上	1.0	8	1.5

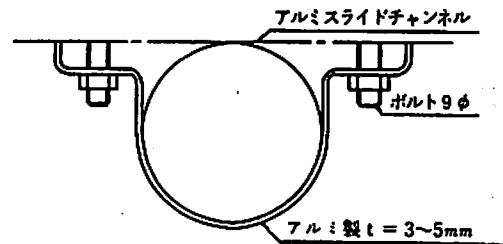
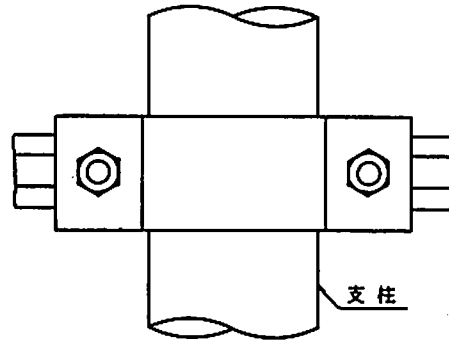
- (注) 1. 溶接型ブラケットの費用は支柱に含める。従って溶接型ブラケットによる時の金具類は①と②で、その費用はAなる。クランプ型ブラケットによる時の金具類は①②③が必要となりその費用はBとなる。
2. クランプ型ブラケットの数量は、標識板の大きさが2.5m²未満の場合は逆L型標識柱を用いる場合とし、2.5m²以上の場合はF型標識柱を用いる場合とした。
3. 標識板の面積に対する金具の数量は、標準値を示す。
4. テーパーポールには、クランプ型ブラケットを用いることはできない。

(2)路線番号・警戒標識板用U型バンド（1枚当り使用量）

板の大きさ	規 格	数 量
1.0 倍	アルミ製 60.5 φ×3×40 (ボルト共)	2 組
1.3 倍	// 76.3 φ×3×40 (//)	2
1.6 倍	// 76.3 φ×5×50 (//)	2
2.0 倍	// 89.1 φ×5×50 (//)	3

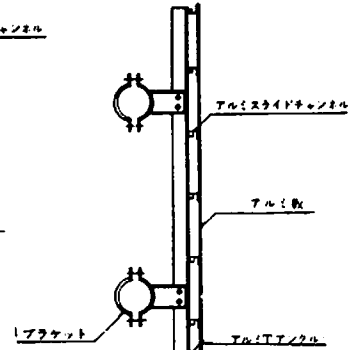
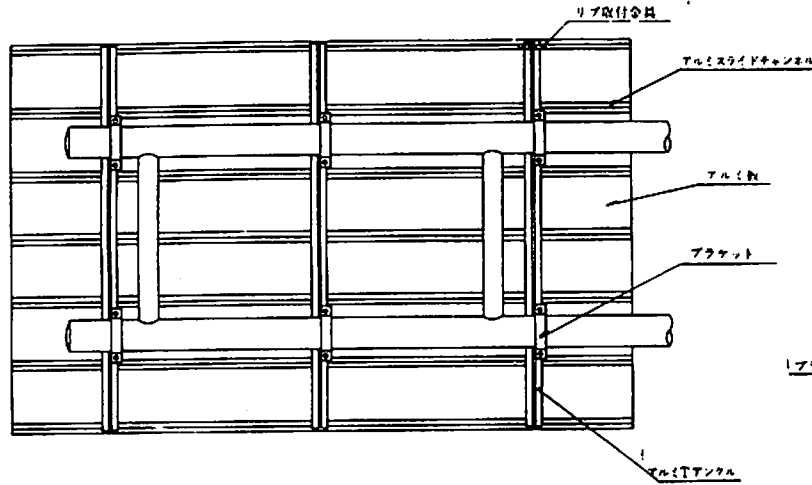
単柱取付金具

U型バンド



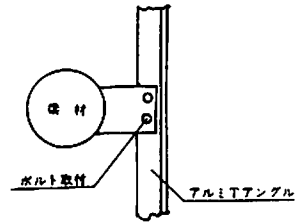
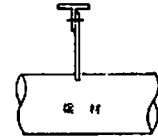
大型標識取付金具

標識取付面

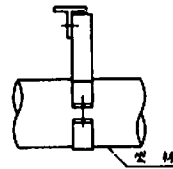
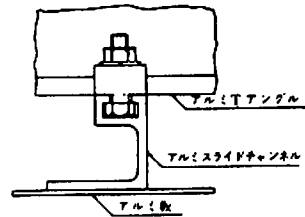
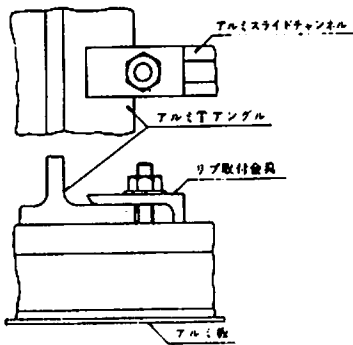


注：アルミTアンクルと板との取付には、溶接型ブラケットかクランプ型ブラケットの何れかを用いる。

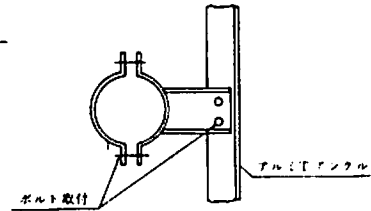
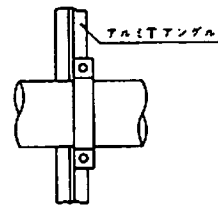
溶接型ブラケット



リブ取付金具及びアルミスライドチャンネル



クランプ型ブラケット



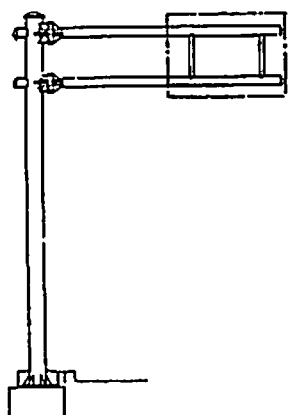
3. 道路標識柱の種類

(1)市場規格品

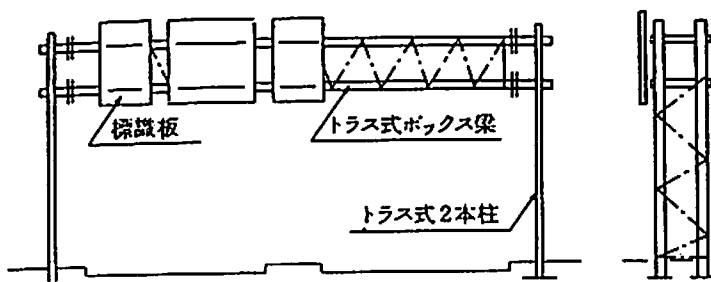
	規格寸法		合成樹脂静電粉体焼付	合成樹脂静電粉体焼付 (下地亜鉛メッキ)	摘要
	路 側 用 鋼 管 柱	φ60.5 × 2.3 × 3,000		有	有
φ60.5 × 2.3 × 3,300		〃	〃	〃	
φ60.5 × 2.3 × 3,500		〃	〃	〃	
φ60.5 × 2.3 × 4,000		〃	〃	〃	
φ60.5 × 2.8 × 4,200		〃	〃	〃	
φ60.5 × 3.2 × 4,200		〃	〃	〃	
φ76.3 × 3.2 × 3,500		〃	〃	〃	
φ76.3 × 3.2 × 4,000		〃	〃	〃	
φ76.3 × 2.8 × 3,500		〃	〃	〃	
φ76.3 × 2.8 × 4,000		〃	〃	〃	
φ60.5×3.8×2,400 φ76.3×4.2×1,900 4,200		〃	〃	中継式	
φ60.5×3.8×2,600 φ76.3×4.2×2,500 5,000		〃	〃	〃	
テ ー パ ー ポ ー ル	先端径	錆止		亜鉛メッキ	
		埋込式	ベース式	埋込式	ベース式
	φ70	有	有	有	有
	φ75	〃	〃	〃	〃
	φ85	〃	〃	〃	〃
	φ90	〃	〃	〃	〃
	φ95	〃	〃	〃	〃
	φ100	〃	〃	〃	〃
	φ105	〃	〃	〃	〃
	φ115	〃	〃	〃	〃
	φ125	〃	〃	〃	〃
	φ135	〃	〃	〃	〃
φ145	〃	〃	〃	〃	

(2)特注品

種 別	規 格			
	形 状	ベ ー ス	主 材 料	防 錆
単 柱	89.1φ以上	な し	鋼 管	塗 装
〃		〃	〃	亜鉛メッキ
〃		あ り	H 型 鋼	塗 装
〃		〃	〃	亜鉛メッキ
オーバーハング	F・逆L・T型		鋼 管	塗 装
〃	〃		〃	亜鉛メッキ
オーバーヘッド	トラス型		鋼 管	塗 装
〃	〃		〃	亜鉛メッキ
アンカーボルト			鋼板・丸鋼	



オーバーハング(F型)



オーバーヘッド(トラス型)

支柱(特注品)構造図

4. 道路反射鏡の種類

	鏡面材質	形状寸法	単位	摘要	
鏡	アクリル	丸 $\phi 600 \times 3$	面		
		〃 $\phi 800 \times 3$	〃		
		〃 $\phi 1,000 \times 3$	〃		
		角 $450 \times 600 \times 3$	〃		
		〃 $500 \times 600 \times 3$	〃		
		〃 $600 \times 800 \times 3$	〃		
		二面取付用補助金具	組	1組は左右2本分	
ステンレス	ステンレス	丸 $\phi 600 \times 0.8$	面		
		〃 $\phi 800 \times 0.9$	〃		
		〃 $\phi 1,000 \times 1.0$	〃		
		角 $450 \times 600 \times 0.8$	〃		
		〃 $500 \times 600 \times 0.8$	〃		
		〃 $600 \times 800 \times 0.9$	〃		
		二面取付用補助金具	組	1組は左右2本分	
強化硝子	強化硝子	丸 $\phi 600 \times 5$	面		
		〃 $\phi 800 \times 5$	〃		
		角 $450 \times 600 \times 5$	〃		
		〃 $600 \times 800 \times 5$	〃		
		二面取付用補助金具	組	1組は左右2本分	
		〃	〃		
ポリカーボネート	ポリカーボネート	丸 $\phi 600 \times 2$	面		
		〃 $\phi 800 \times 2$	〃		
		〃 $\phi 1,000 \times 2$	〃		
		角 $500 \times 600 \times 2$	〃		
		〃 $600 \times 800 \times 2$	〃		
		二面取付用補助金具	組	1組は左右2本分	
		〃	〃		
体	アクリル	丸 $\phi 600 \times 3$	面		
		〃 $\phi 800 \times 3$	〃		
		〃 $\phi 1,000 \times 3$	〃		
		角 $450 \times 600 \times 3$	〃		
		〃 $500 \times 600 \times 3$	〃		
		〃 $600 \times 800 \times 3$	〃		
		二面取付用補助金具	組	1組は左右2本分	
	ステンレス	ステンレス	丸 $\phi 600 \times 0.8$	面	
			〃 $\phi 800 \times 0.9$	〃	
			〃 $\phi 1,000 \times 1.0$	〃	
			角 $450 \times 600 \times 0.8$	〃	
			〃 $500 \times 600 \times 0.8$	〃	
			〃 $600 \times 800 \times 0.9$	〃	
			二面取付用補助金具	組	1組は左右2本分
	強化硝子	強化硝子	丸 $\phi 600 \times 5$	面	
			〃 $\phi 800 \times 5$	〃	
			角 $450 \times 600 \times 5$	〃	
			〃 $600 \times 800 \times 5$	〃	
			二面取付用補助金具	組	1組は左右2本分
			〃	〃	
	ポリカーボネート	ポリカーボネート	丸 $\phi 600 \times 2$	面	
〃 $\phi 800 \times 2$			〃		
〃 $\phi 1,000 \times 2$			〃		
角 $500 \times 600 \times 2$			〃		
〃 $600 \times 800 \times 2$			〃		
二面取付用補助金具			組	1組は左右2本分	
〃			〃		

注：1. この製品は「道路反射鏡設置指針」による基準製品であり、かつ同指針4-2により（財）日本ウエザリングテストセンターの強度試験に合格したものである。

材 質	寸 法 (mm)	表 面 の 加 工	単 位	摘 要
アルミ板	600×180×2.0	全 面 反 射	組	取付バンド2個付
	600×180×1.0	〃	〃	〃
防錆処理鋼板	600×180×1.2	〃	〃	〃
樹脂板	600×180×2.0	〃	〃	〃

材 質	鋼 管 の 寸 法 (mm)	単 位	合 成 樹 脂 静電粉体焼付	合 成 樹 脂 静電粉体焼付 〔下地亜鉛メッキ〕	摘 要	
支 柱	φ 76.3×3.2×3,600	組	有	有	φ 600 1面用	
					□ 450×600 〃	
					□ 500×600 〃	
	φ 76.3×3.2×4,000	〃	〃	〃	〃	φ 600 2面用
						φ 800 1面用
						□ 450×600 2面用
						□ 500×600 〃
	φ 89.1×3.2×4,400	〃	〃	〃	〃	□ 600×800 1面用
						φ 800 2面用
						φ 1,000 1面用
	φ 101.6×4.0×4,800	〃	〃	〃	〃	600×800 2面用
						φ 1,000 2面用

5. 線形誘導標積算内訳書

金 也
(1㎡当り)

板 材 質	耐食アルミ板	
反 射 種 別	全 面 反 射	
反射シート種別	素地	カプセルレンズ型
	記号	無 反 射 型

項 目	品 種	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t=2 1,000×1,000	kg	6:26			ロス 15%
	アルミスライド チャンネル	1,000×4本	〃	6:72			〃 20%
	取付金具		組				別途積算
	反射シート	素地 (イエロー) カプセルレンズ型	㎡	1:20			ロス 20%
	〃	文字 無反射型	〃	0:60			〃 10
	スクラップ控除	アルミ板	kg	0:82		△	
	〃	アルミスライド チャンネル	kg	1:12		△	
	計 (A)						

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1:			第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1:			2 〃
	レイアウト		〃	1:			4 〃
	シート切断		〃	1:			7 〃
	〃 貼付		〃	1:			9 〃
	荷造		〃	1:			11 〃
	計 (B)						

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%						a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %						b:工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)						
運 搬 費 (F)=(E)×C%						c:運搬費率
価 格 (E)+(F)						

[参考]

積算例

案 内 標 識	(カプセルレンズ型)
路 線 番 号 標 識	(//)
警 戒 標 識	(//)
規 制 標 識	(封入レンズ型)
規 制 標 識	(カプセルレンズ型)

6. 積算例

価格内訳書 (1)

金 95,600 円也
(1㎡当り)

標識種別	案内標識	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	カプセルレンズ型
	文字	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t=2 1000×1000	kg	6:26	750	4,695	ロス15% 見積価格	
	アルミスライド チャンネル	1000×4本	〃	6:72	720	4,838	ロス20% 見積価格	
	アルミ型材	アルミTアングル	〃				別途積算	
	リブ取付金具		組			〃		
	クランプ型 ブラケット		〃			〃		
	反射シート	素地	(ブルー) カプセルレンズ	㎡	1:20	15,200	18,240	ロス20% 見積価格
	〃	文字	(ホワイト) 〃	〃	40	15,200	6,080	ロス20% 見積価格
	スクラップ控除	アルミ板		kg	82	50	△ 41	市場価格
	〃	アルミスライド チャンネル		〃	12	50	△ 56	〃 〃
	計 (A)						33,756	

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1		4,582	第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1		1,076	2 〃
	レイアウト		〃	1		4,300	3 〃
	シート切断		〃	1		4,622	5 〃
	〃 貼 付		〃	1		7,244	7 〃
	荷 造		〃	1		1,239	8 〃
	計 (B)						23,063

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%	23,063×130%	29,981	a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) }×b%	(33,756+23,063+29,981)×8%	6,944	b:工場間管理費
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)	33,756+23,063+29,981+6,944	93,744	
運 搬 費 (F)=(E)×c%	93,744×2%	1,874	c:運搬費率
価 格 (E)+(F)	93,744+1,874	95,618	

注. 摘要欄上段は数量の根拠を示す。
〃 下段は単価の 〃

価格内訳書 (2)

金 78,300 円也
(1㎡当り)

標識種別	路線番号標識	
板材質	耐食アルミ板	
反射シート種別	素地	カプセルレンズ型
	文字	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t=2 1000×1000	kg	5:98	750	4,485	ロス10% 見積価格	
	アルミスライド チャンネル	1000×4本	〃	6:72	720	4,838	ロス20% 見積価格	
	取付金具		組				別途積算	
	反射シート	素地	(ブルー) カプセルレンズ	㎡	1:20	15,200	18,240	ロス20% 見積価格
	〃	文字	(ホワイト) 〃	〃	40	15,200	6,080	ロス20% 見積価格
	スクラップ控除	アルミ板		kg	54	50	△ 27	市場価格
	〃	アルミスライド チャンネル		〃	1:12	50	△ 56	〃 〃
	計 (A)						33,560	

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1		4,582	第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1		1,076	2 〃
	レイアウト		〃	1		337	4 〃
	シート切断		〃	1		1,850	6 〃
	〃 貼 付		〃	1		7,244	7 〃
	荷 造		〃	1		1,239	8 〃
	計 (B)						16,328

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%	16,328×130%	21,226	a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)=(A)+(B)+(C)×b%	(33,560+16,328+21,226)×8%	5,689	b:工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)	33,560+16,328+21,226+5,689	76,803	
運 搬 費 (F)=(E)×c%	76,803×2%	1,536	c:運搬費率
価 格 (E)+(F)	76,803+1,536	78,339	

注. 摘要欄上段は数量の根拠を示す。
〃 下段は単価の 〃

価格内訳書 (3)

金 75,400 円也
(1㎡当り)

標識種別	警 戒 標 識	
板 材 質	耐 食 アル ミ 板	
反射シート種別	素地	カプセルレンズ型
	記号	無 反 射 型

項 目	品 種	形 状 寸 法	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
-----	-----	---------	-----	-----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t = 2 1000×1000	kg	5.98	750	4,485	ロス10% 見積価格
	アルミスライド チャンネル	1000×4本	〃	6.72	720	4,838	ロス20% 見積価格
	取付金具		組				別途積算
	反射シート	素地 (イエロー) カプセルレンズ	㎡	1.20	16,970	20,364	ロス20% 見積価格
	〃	文字 無反射型	〃	.40	3,430	1,372	ロス20% 見積価格
	スクラップ控除	アルミ板	kg	.54	50	△ 27	市場価格
	〃	アルミスライド チャンネル	〃	.12	50	△ 56	〃 〃
	計 (A)					30,976	

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1		4,582	第1号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1		1,076	2 〃
	レイアウト		〃	1		337	4 〃
	シート切断		〃	1		1,850	6 〃
	〃 貼 付		〃	1		7,244	7 〃
	荷 造		〃	1		1,239	8 〃
	計 (B)			1		16,328	

製 造 間 接 費 (C)=(B)× a %	16,328×130%	21,226	a : 製造間接費半
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %	(30,976+16,328+21,226) × 8 %	5,482	b : 工場間接費半
工 場 単 価 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)	30,976+16,328+21,226+5,482	74,012	
運 搬 費 (F)=(E)× c %	74,012× 2 %	1,480	c : 運搬費半
価 格 (E)+(F)	74,012+1,480	75,492	

注. 摘要欄上段は数量の根拠を示す。
〃 下段は単価の 〃

価格内訳書 (4)

金 7,590 円也
(1㎡当り)

標識種別	規制標識
標識番号	301～325の4 327の5～328の2
寸法	600φ(1倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	封入レンス型

項目	品種	形状寸法	単位	数量	単価	金額	摘要
----	----	------	----	----	----	----	----

材 料 費	アルミ板	t=2 1000×1000	kg	1	21	750	908	ロス含む 見積価格
	AL.スライド チャンネル	平リブ 470×2本	〃	58		720	418	ロス20% 見積価格
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2		250	500	見積価格
	反射シート	サインフェース	枚	1		1,880	1,880	見積価格
	スクラップ控除	アルミ板	kg	29		50	△ 15	市場価格
	〃	アルミスライド	〃	1		50	△ 5	〃 〃
	計 (A)			1			3,686	

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1			326	第9号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1			76	10 〃
	シート切断		〃	1			365	11 〃
	〃貼付		〃	1			523	12 〃
	荷造		〃	1			107	13 〃
	計 (B)						1,397	

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%	1,397×130%	1,816	a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C) } × b %	(3,686+1,397+1,816) × 8 %	551	b:工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)	3,686+1,397+1,816+551	7,450	
運 搬 費 (F)=(E)×c%	7,450×2%	149	c:運搬費率
価 格 (E)+(F)	7,450+149	7,599	

注. 摘要欄上段は数量の根拠を示す。
〃 下段は単価の 〃

価格内訳書(5)

金 13,460 円也
(1㎡当り)

標識種別	規制標識
標識番号	301～325の4 327の5～328の2
寸法	600φ(1倍)
板材質	耐食アルミ板
反射シート種別	カプセルレンズ型

項目	品 種	形状寸法	単位	数量	単 価	金 額	摘 要
----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

材 料 費	アルミ板	t=2 1000×1000	kg	1:21	750	908	ロス含む 見積価格
	AL.スライド チャンネル	平リブ 470×2本	〃	58	720	418	ロス20% 見積価格
	取付金具	アルミUバンド B付	組	2	250	500	見積価格
	反射シート	サインフェース	枚	1	4,150	4,150	見積価格
	スクラップ控除	アルミ板	kg	29	50	△ 15	市場価格
	〃	アルミスライド	〃	1	50	△ 5	〃 〃
	計 (A)						5,956

労 務 費	アルミ板加工	切断・スポット溶接	式	1		326	第9号単価表
	脱脂・洗滌		〃	1		76	10 〃
	シート切断		〃	1		522	14 〃
	〃貼付		〃	1		1,694	15 〃
	荷造		〃	1		107	13 〃
	計 (B)						2,725

製 造 間 接 費 (C)=(B)×a%	2,725×130%	3,542	a:製造間接費率
工 場 管 理 費 (D)={ (A)+(B)+(C)} × b %	(5,956+2,725+3,542) × 8 %	977	b:工場管理費率
工 場 価 格 (E)=(A)+(B)+(C)+(D)	5,956+2,725+3,542+977	13,200	
運 搬 費 (F)=(E)×c %	13,200×2 %	264	c:運搬費率
価 格 (E)+(F)	13,200+264	13,464	

注. 摘要欄上段は数量の根拠を示す。
〃 下段は単価の 〃

アルミ板加工（リップ付）単価表

¥ 4,582

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
板 金 工		0.5	人	17,880	8,940
溶 接 工		1.0	〃	21,500	21,500
普通作業員		1.0	〃	15,380	15,380
計					45,820
1 m ² 当り					4,582

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

脱脂洗滌単価表

¥ 1,076

算出対象数量 10m²当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.7	人	15,380	10,766
計					10,766
1 m ² 当り					1,076

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

レイアウト（案内）単価表

¥ 4,300

算出対象数量 10㎡当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
デザイン工		10	人	24,500	24,500
特殊作業員		10	〃	18,500	18,500
計					43,000
1㎡当り					4,300

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

レイアウト（路線・警戒）単価表

¥ 337

算出対象数量 100㎡当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
デザイン工		1.0	人	24,500	24,500
特殊作業員		0.5	〃	18,500	9,250
計					33,750
1㎡当り					337

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

シート切断（案内カプセルレンズ）単価表

¥ 4,622

算出対象数量 10㎡当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		2:0	人	18,500	37,000
普通 //		0:6	//	15,380	9,228
計					46,228
1㎡当り					4,622

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

シート切断（路線・警戒カプセルレンズ）単価表

¥ 1,850

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		1.0	人	18,500	18,500
計					18,500
1 m ² 当り					1,850

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

シート貼付（カプセルレンズ）単価表

¥ 7,244

算出対象数量 10㎡当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		3.5	人	18,500	64,750
普通 "		0.5	"	15,380	7,690
計					72,440
1 ㎡ 当り					7,244

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

荷造費（リブ付）単価表

¥ 1,239

算出対象数量 10㎡当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.7	人	15,380	10,766
荷造材料費		10.0	㎡	163	1,630
計					12,396
1 ㎡ 当り					1,239

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

アルミ板加工（規制600φ）単価表

¥ 326

算出対象数量 100 枚当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
板 金 工		1:0	人	17,880	17,880
溶 接 工		0:4	〃	21,500	8,600
普通作業員		0:4	〃	15,380	6,152
計					32,632
1 枚 当 り					326

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成4年6月調査結果）を用いた。

脱脂洗滌（規制・指示 1.0 倍）単価表

¥ 76

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.5	人	15,380	7,690
計					7,690
1 枚 当 り					76

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成 4 年 6 月調査結果）を用いた。

シート切断（規制 600 φ 封入レンズ）単価表

¥ 365

算出対象数量 10m²当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		0.7	人	18,500	12,950
計					12,950
1 枚 当 り	(12,950 ÷ 10m ² × 0.3 × 0.3 × 3.14)				365

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成 4 年 6 月調査結果）を用いた。

シート貼付（規制指示 1.0 倍封入レンズ）単価表

¥ 523

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		20	人	18,500	37,000
普通作業員		10	〃	15,380	15,380
計					52,380
1 枚 当 り					523

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成 4 年 6 月調査結果）を用いた。

荷造費(規制1.0倍)単価表

¥ 107

算出対象数量 100枚当り

費目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
普通作業員		0.7	人	15,380	10,766
計					10,766
1枚当り					107

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査(平成4年6月調査結果)を用いた。

シート切断（規制 600 φカプセル）単価表

¥ 522

算出対象数量 10m²枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		1	人	18,500	18,500
計					18,500
1 枚 当 り	(18,500÷10m ² ×0.3×0.3×3.14)				522

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成 4 年 6 月調査結果）を用いた。

シート貼付（規制・指示 1.0 倍カプセルレンズ）単価表

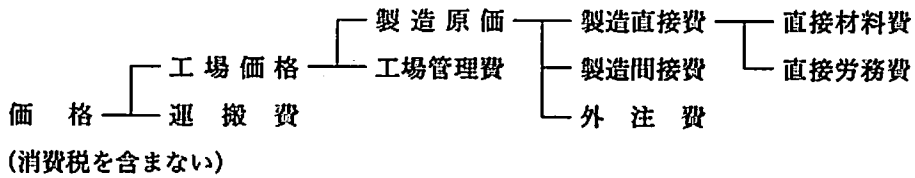
¥ 1,694

算出対象数量 100 枚当り

費 目	内 容	員数	単位	単 価	金 額
特殊作業員		5.0	人	18,500	92,500
普通作業員		5.0	〃	15,380	76,900
計					169,400
1 枚 当 り					1,694

本単価表の歩掛には、実績値を、労務単価には、公共事業労務費調査（平成 4 年 6 月調査結果）を用いた。

7. 価格の構成



8. 費目の内容

(1) 製造直接費

製品を製造するのに必要な直接材料費及び直接労務費をいう。

(2) 製造間接費

製造直接費以外の直接的な諸費用をいう。

(3) 外注費

製造工程の一部を他の加工業者に依頼した場合の費用をいう。

(4) 製造原価

製造直接費、製造間接費及び外注費を加算した価格をいう。

(5) 工場管理費

工場を管理、運営するのに必要な諸費用をいう。

(6) 工場価格

製造原価に工場管理費を加算した価格をいう。

(7) 運搬費

工場から現地までの運搬に要する費用をいう。

(8) 価格

工場価格に運搬費を加算した引き渡し価格（但し消費税は含まない）をいう。

9. 製造間接費、工場管理費、運搬費の算定

(1) 製造間接費

製造間接費は製品毎に算定するのは、不可能なので、年間総費用を査定し製造直接費中に占める直接労務費との比率で算定する。

$$\text{製造直接費率} = \frac{\text{製造間接費}}{\text{直接労務費}} \times 100 = 130 \sim 150(\%)$$

(2) 工場管理費

工場管理費は製品毎に算定するのは不可能なので、年間総費用を査定し製造原価との比率で算定する。

$$\text{工場管理費率} = \frac{\text{工場管理費}}{\text{製造原価}} \times 100 = 8 \sim 12(\%)$$

製造原価

(3) 運搬費

運搬費は過去の実績より算定する。

工場価格の2～3%

道路標識板製造積算基準マニュアル 平成5年版

平成5年2月1日発行

発行所 社団法人 全国道路標識・標示業協会

東京都千代田区麹町 4-2 第2泉商事ビル

〒102 TEL (03) 3262-0836

FAX (03) 3234-3908

取引銀行第一勧業銀行麹町支店 ㊤ 1419890